



SCHEDA MACCHINA

Produttore: HAAS

Modello: VF 5 SS

Anno: 2016

Riferimento: A001935

 Per Informazioni

(+39) 344 031 0628
commerciale@industrial-machinery.it



Industrial Machinery, leader nel settore per la vendita di macchine utensili usate, propone ai suoi clienti il centro di lavoro verticale ad alte prestazioni Haas VF 5 SS.

Grazie all'elevata velocità del mandrino e ai rapidi cambi utensile, questo centro di lavoro consente di aumentare la velocità di produzione anche ad alti volumi.

La macchina è dotata di un mandrino a trasmissione diretta da 12.000 giri/min e cambio utensili laterale ultra rapido.

Il cdL VF 5 SS presenta una corsa sull'asse Y maggiore rispetto ad altri centri di lavoro.

SPECIFICHE TECNICHE:

Mandrino 12.000 giri ISO 40

Refrigerazione attraverso il mandrino 21 Bar

Ugello refrigerante programmabile

Pacchetto sonde (sonda pezzo, sonda utensile, software di tastatura)

Alta velocità

Cambio utensile a braccio di scambio 24+1 posizioni

Evacuatore a coclea

TRAVELS

X 1270 mm.

Y 660 mm.

Z 635 mm.

Spindle nose to table (max) 742 mm.

Spindle nose to table (min.) 107 mm.

SPINDLE

Max rating 22.4 kw

Max speed 12000 rpm
Max torque 122 Nm @ 2000 rpm
Drive system Inline direct-drive
Taper CT or BT 40
Bearing lubrication Air/oil injection
Cooling liquid cooled

TABLE

Length 1372 mm.
Width 610 mm.
T-Slot width 16 mm.
T-Slot center distance 80 mm.
Number of std T-Slots

FEEDRATES

Max cutting 21.2 m/min.
Rapids on X 30.5 m/min.
Rapids on Y 30.5 m/min.
Rapids on Z 30.5 m/min.

AXIS MOTORS

Max thrust X 14902 N
Max thrust Y 14902 N
Max thrust Z 14902 N

TOOL CHANGER

Type SMTC
Capacity 26+1
Max tool diameter (full) 64 mm.
Max tool diameter (adjacent empty) 127 mm.
Max tool length (from gage line) 406 mm.
Max tool weight 5.4 kg.
Tool to tool (avg) 2.8 s
Chip to chip (avg) 3.6 s

GENERAL

Coolant capacity 360 L

AIR REQUIREMENTS

Air required 113 L/min. @ 6.9 bar
Inline air hose 3/8 in
Coupler (air) 3/8 in
Air pressure min. 5.5 bar

ELECTRICAL SPECIFICATION

Spindle speed 12000 rpm
Drive system inline direct drive
Spindle power 22.4 kw
Input AC voltage (3 phase) low 220 VAC
Full load Amps (3 phase) low 70 A

Input AC Voltage (3 phase) High 440 VAC

Full load amps (3 phase) High 35 A