SCHEDA MACCHINA

Produttore: BRIDGEPORT

Modello: XR 1000

Anno: 2005

Riferimento: A002044

Per Informazioni
(+39) 344 031 0628
commerciale@industrial-machinery.it

Il centro di lavoro verticale usato BRIDGEPORT XR 1000 venduto da Industrial Machinery soddisfa i requisiti più esigenti di produzione e di lavorazione di componenti di precisione in molteplici campi. Grazie alla sua robustezza questo cdl è l'ideale per fornire i migliori risultati anche negli ambienti di produzione più esigenti.

SPECIFICHE TECNICHE:

CNC HEIDENHAIN TNC 530

REFRIGERAZIONE ATTRAVERSO MANDRINO 20 BAR

12.000 GIRI

EVACUATORE TRUCIOLI

CAMBIO UTENSILI 30 POSTI BT 40 CON BRACCETTO

CORSE X 1020 Y 610 Z 610 MM.

DIMENSIONI PIANO TAVOLA 1200x600 MM.

DISTANZA NASO MANDRINO – PIANI TAVOLA 100 – 710 MM.

CARICO AMMESSO KG.700

VELOCITA' DI POSIZIONAMENTO ASSI X, Y, Z M/MIN.43,43,36

AVANZAMENTO DI LAVORO MM./MIN. 1- 20.000

AVANZAMENTO IN JOG MM./MIN.4.000

SPINTE HEIDENHAIN

ASSE X N.6.951 – ASSE Y N.6.951 – ASSE Z N.11.519

ACCELERAZIONI ASSI X, Y, Z M(SEC. 6, 5, 4

VITI A SFERE COMANDO ASSI:

ASSE X (DIAMETRO x PASSO) 45X16 MM.

ASSE Y (DIAMETRO x PASSO) 45X16 MM.

ASSE Z (DIAMETRO x PASSO) 45X12 MM.

NASO MANDRINO CON DOPPIO CONTATTO CONO E FACCIA TIPO BT 40

MANDRINO 12.000 GIRI

DIAMETRO INTERNO CUSCINETTI 70 MM.

MOTORE HEIDENHAIN

VELOCITA' GIRI/MIN.10-12.000

POTENZA MOTORE 21 KW

CAMPO DI VELOCITA' A POTENZA COSTANTE GIRI/MIN.1.875-6.125

COPPIA MAX Nm 107

POTENZA A 400 GIRI/MIN. KW 4,5

CAMBIO UTENSILI/CAPACITA' MAGAZZINO N.30

ATTACCO P/UTENSILI BT 40

SELEZIONE UTENSILI PER PERCORSO PIU' BREVE RANDOM/BIDIREZIONALE

DIA. MAX P/UTENSILI ADIACENTI 80 MM.

DIA. MAX P/UTENSILI NON ADIACENTI 125 MM.

LUNGHEZZA MAX P/UTENSILI 300 MM.

PESO MAX P/UTENSILE SINGOLO KG.7

TEMPO DI CAMBIO UTENSILI (TRUCIOLO/TRUCIOLO) MISURATO SECONDO LO STANDARD ISO 10791-9 SEC.4,0

IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE UTENSILI:

CAPACITA' VASCA 350 LITRI

REFRIGERAZIONE ATTRAVERSO IL MANDRINO 20 BAR

UGELLI DI LAVAGGIO

CONVOGLIATORE TRUCIOLI

ALTEZZA USCITA 990 MM.

PREDISPOSIZIONE IV ASSE

TAVOLA IV ASSE IN CONTINUO NIKKEN COMPLETA DI AUTOCENTRANTE DIA.200 MM. E DI CONTROPUNTA

ALTRE FUNZIONI STANDARD:

Orientamento mandrino

Azionamento assi completamente digitale

Soffia aria per raffreddamento utensili

Compensazione termica testa

Carenatura totale integrata con porta interbloccata

Protezione guide

Pannello operatore orientabile

Lampada di illuminazione area di lavoro a bassa tensione

Maschiatura rigida sincronizzata