

CONTROLLATI



### SCHEDA MACCHINA

Produttore: OKUMA

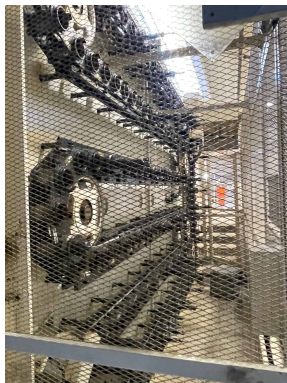
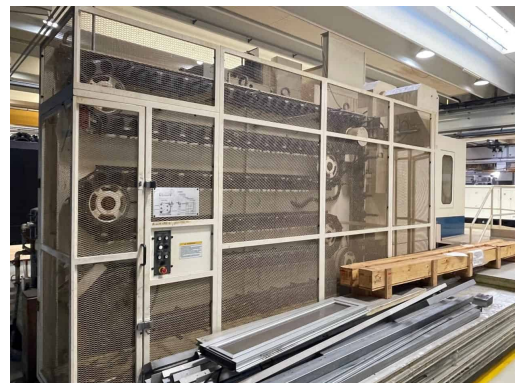
Modello: HOWA MILLAC 1000 VH

Anno: 2003

Riferimento: A002321

 Per Informazioni

(+39) 344 031 0628  
commerciale@industrial-machinery.it



Venduto da Industrial Machinery, il CDL OKUMA HOWA MILLAC 1000 VH a 5 assi, pensato per la lavorazione di pezzi molto pesanti e complessi in un unico serraggio, è l'ideale per la produzione di componenti che richiedono processi impegnativi.

La struttura della macchina è composta da una tavola a blocco a prova di torsione.

I carrelli degli assi sono movimentati su guide piane robuste e volutamente sovradimensionate, che si caratterizzano per le ottime proprietà di ammortizzazione e per la lunga durata.

Questo cdl offre prestazioni adatte a una moltitudine di requisiti produttivi.

**SPECIFICHE TECNICHE:**

AXIS: X 1650 Y 1300 Z 1000 MM.

SPINDLE NOSE TO PALLET (VERTICAL) 100 – 900 MM.

SPINDLE CENTER TO PALLET CENTER (VERTICAL) 1200 – 450 MM.

SPINDLE CENTER TO PALLET TOP (HORIZONTAL) 150 – 1150 MM.

SPINDLE NOSE TO PALLET CENTER (HORIZONTAL) 950 – 700 MM.

PALLET DIMENSIONS 1000 – 1000 MM.

INDEXING ANGLE OF PALLET (WIRH BUILT-IN CURVIC COUPLING) 0,001°

MAX LOAD ON PALLET 2000 KG.

FLOOR LEVEL TO PALLET TOP 1220 MM.

SPINDLE BORE TAPER No.50

SPINDLE SPEED RANGE 20 – 10000 MIN.

SPINDLE SWIVEL ANGLE B-AXIS 150

CUTTING FEED RATE , Y, Z AXIS 1-10000 MM/MIN. – B, C AXIS 1 – 1080 DEG/MIN.

RAPID TRAVERSE RATE X, Y AXIS 24000 MM/MIN. – Z AXIS 12000 MM/MIN. – B, C AXIS 1 – 1440 DEG/MIN.

SPINDLE DRIVE MOTOR VAC 18.5/22 (cont./30 min.) kw

X-AXIS FEEDING SERVO MOTOR 5.0 KW

Y-AXIS FEEDING SERVO MOTOR 5.0 KW

Z-AXIS FEEDING SERVO MOTOR 5.9 KW

SPINDLE SWIVEEL SERVO MOTOR 2.1 KW

TABLE INDEXING SERVO MOTOR 3.3 KW

COOLANT PUMP MOTOR 1.1 KW

COOLANT TANK CAPACITY 350 LT.

EFFECTIVE DISTANCE BETWEEN COLUMNS 1250

MACHINE HEIGHT 4114

FLOOR SPACE 5250x6700

MAHINE WEIGHT 24000 KG.

POWER CONSUMPTION 60 Kva

**CONFIGURAZIONE MACCHINA:**

CNC FANUC 15 i M

MANDRINO A 10.000 GIRI (KW 18,5/22) BT 50 PLUS CON ACCOPPIAMENTO CURVICO OGNI 5° CON RIGHE OTTICHE CIRCOLARI

MAGAZZINO UTENSILI A 120 POSIZIONI

MAGAZZINO UTENSILI CON PORTATA DIA.240/L500/KG.25

RIGHE OTTICHE ASSE X, Y, Z, B, C

SONDA DI MISURA PRELEVATA DA CAMBIO UTENSILE PER AZZERAMENTO/CONTROLLO PEZZO DA LAVORARE (RENISHAW) INCLUSO MACRO B

SONDA DI MISURAZIONE LUNGHEZZA/ROTTURA UTENSILE

SOFFIO ARIA/PULIZIA TRUCIOLI

IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE A MICRONEBBIA (ARIA/OLIO)

REFRIGERAZIONE ATTRAVERSO IL MANDRINO E AL CENTRO DELL'UTENSILE 70 MPA/10 L/MIN.

IMPIANTO DI LAVAGGIO A DOCCIA

CONVOGLIATORE TRUCIOLI CON FILTRO A TAMBURO E VASCA REFRIGERANTE INTEGRATA DA 700 L.

SISTEMA DI SPEGNI MENTO AUTOMATICO

DISOLEATORE

INTERPOLAZIONE ELICOIDALE  
ESTENSIONE CORRETTORI UTENSILI DA 64 A 500 MM.  
ESTENSIONE NUMERO PROGRAMMI REGISTRABILI DA 60 A 1000  
ESTENSIONE CAPACITA' DELLA MEMORIA DA 40 M. A 2560 M.  
OVERRIDE AUTOMATICO SPIGOLI  
GESTIONE DURATA UTENSILI  
RAGGI E SMUSSI IN AUTOMATICO  
ROTAZIONE COORDINATE DI LAVORO  
CONVERSIONE COORDINATE DI LAVORO  
AUTOPROGRAMMAZIONE  
CONTROLLO AD ALTA VELOCITA' HPCC  
FUNZIONE NURBS  
MASCHIATURA RIGIDA 3D  
IMMAGINE SPECULARE E LAVORAZIONE IN SCALA PROGRAMMABILE  
RESTART PROGRAMMA  
DATA SERVER (MULTI BUFFER) CON MEMORY CARD DA 90 MB INCLUSA INTERFACCIA PER MEMORIA REMOTATA  
PROGRAMMAZIONE IN COORDINATE POLARI  
PROGRAMMAZIONE IN G10  
OFFSET UTENSILE TIPO C  
FUNZIONE GRAFICA  
DISTANZA TRA ATTACCO MANDRINO IN POSIZIONE VERTICALE E PIANO PALLET 100 – 900 MM.  
DISTANZA TRA ASSE MANDRINO IN POSIZIONE VERTICALE E CENTRO PALLET 1090 – 560 MM.\*\*  
DISTANZA TRA ASSE MANDRINO IN POSIZIONE ORIZZONTALE E PIANO PALLET 150 – 1150 MM.  
DISTANZA TRA ATTACCO MANDRINO IN POSIZIONE ORIZZONTALE E CENTRO PALLET 950 – 700 MM.  
\*\*(rispetto a quanto riportato da catalogo l'asse mandrino è spostato di 110 mm., questo è dovuto dal refrigerante attraverso il mandrino standard da 3,5 Mpa)  
TAVOLA DIMENSIONI 1000x1000 MM.  
DIVISIONI GR.5/0,001  
CARICO MAX AMMESSO KG.2000  
ALTEZZA PIANO PALLET DAL SUOLO MM.1220  
ATTACCO MANDRINO BT 50 BIG PLUS  
NUMERO DI GIRI 60 – 6000  
INCLINAZIONE GR.150  
SUDDIVISIONE GR.5/0,001  
ASSI LINEARI X, Y, Z MM./MIN.10.000  
ASSI CIRCOLARI B/C G/MIN.1080  
AVANZAMENTI RAPIDI: ASSI X, Y MM/MIN.24.000 – Z 12.000 MM/MIN. – B, C GR./MIN.1440  
DIMENSIONI E PESO MACCHINA STANDARD:  
LUCE EFFETTIVA TRA I MONTANTI 1250 MM.  
ALTEZZA MACCHINA 4114 MM.  
SPAZIO OCCUPATO 5250x6700 MM.  
MASSA KG.24.000  
POTENZA INSTALLATA KVA 60  
ARIA COMPRESSA MPA 0,5  
CONSUMO ARIA COMPRESSA LITRI/MIN.925  
MOTORE POMPA KW 3,7  
PORTATA LITRI/MIN.30  
PRESSIONE MPA 6  
CAPACITA' SERBATOIO LT.60