

**SCHEDA MACCHINA**

Produttore: HARTFORD

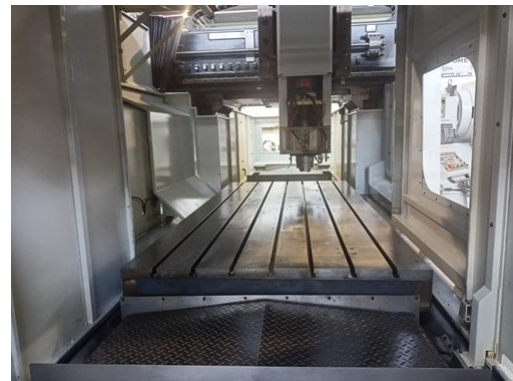
Modello: HEP 3150

Anno: not set

Riferimento: A00940

 Per Informazioni

(+39) 344 031 0628
commerciale@industrial-machinery.it



Industrial Machinery vi presenta il centro di lavoro cnc a portale Hartford HEP 3150.

Il design completo della separazione olio/fluido a livello di macchina aumenta la durata del fluido e consente di risparmiare sui costi di produzione.

La calibrazione con posizionamento automatico aumenta la scorrevolezza dell'avanzamento dell'asse Z e la precisione di lavorazione.

SPECIFICHE TECNICHE:

TAVOLA

DIMENSIONE TAVOLA 3000x1400

PORTATA MAX KG.9000

DIMENSIONI DI LAVORO

CORSA ASSE X (TAVOLA) 3250 MM.

CORSA ASSE Y (CARRO) 1500 MM.

CORSA ASSE Z (TAM) 780 MM.

DISTANZA TRA NASO MANDRINO E TAVOLA 160/940 MM.

DISTANZA CENTRO MANDRINO/COLONNA 430 MM.

DISTANZA TRA LE COLONNE 1580 MM.

ALTEZZA COLONNA 2035 MM.

MANDRINO DIRETTA DDS

VELOCITA' RPM 10000

MINIMA VELOCITA' DI PIENA POTENZA RPM 1500

POTENZA MOTORE KW 22/26

COPPIA MAX N/mn 140/165

ASSI

GUIDE ASSI 2*X, 2*Y, 4*Z – 55-45Z MM.

PATTINI ASSE X M.8/12

PATTINI ASSE Y N.4

PATTINI ASSE Z N.8

VITE ASSE X, DIA.*PASSO 50*20 63*20 MM.

VITE ASSE Y, DIA.*PASSO 50*16 MM.

VITE ASSE Z, DIA.*PASSO 50*12 MM.

CUSCINETTI ASSE X HEP3150 N. 4*(50x100) + 4*(DIA.50x100)

CUSCINETTI ASSE Y N. 4*(35x72) + 3*(DIA.35x72)

CUSCINETTI ASSE Z N. 4*(35x72) + 3*(DIA.35x72)

SPINTA ASSE X N.18840

SPINTA ASSE Y N.17270

SPINTA ASSE Z N.15700

VELOCITA'

ASSE X IN RAPIDO M/MIN.24/20

ASSE Y IN RAPIDO M/MIN.24

ASSE Z IN RAPIDO M/MIN.20

IN LAVORO MM/MIN.12000

CAMBIO UTENSILI

POSTI UTENSILI IN MAGAZZINO (TIPO A) N.60

SELEZIONE UTENSILI RANDOM

ATTACCO CONO MANDRINO 50

TIPO DI P/UTENSILI BT 50

CODOLI PER P/UTENSILI P50T-1

MAX PESO UTENSILI KG.15
MAX DIA. UTENSILI MM.125
MAX LUNGHEZZA UTENSILE MM.300

INSTALLAZIONE

ALTEZZA MAX 4400 MM.
LARGHEZZA 8900 MM.
PROFONDITA' 4500 MM.
PESO MACCHINA KG.26300
ASSORBIMENTO ELETTRICO KVA 50
ARIA COMPRESSA KG./CMQ 6.5

VARIE

CONDIZIONATORE ARMADIO ELETTRICO
SOFFIO ARIA MANDRINO
DISOLEATORE
CNC MITSUBISHI M 760 XP
MANDRINO BT 50 22 KW
TRASMISSIONE DIRETTA (DDS)
10000 RPM COMPRESO OIL COOLER
IMPIANTO DI SMALTIMENTO TRUCIOLI A VITE COMPLETO DI LAVAGGI VASCA
IMPIANTO DI SMALTIMENTO TRUCIOLI A TAPPARELLA
SONDA METROL T24 E-200
SONDA DI MISURA RENISHAW 3D MOD. OMP 60
SOFTWARE BALLUFF + INSTALLAZIONE SENSORE DI LETTURA
REFRIGERAZIONE ATTRAVERSO IL MANDRINO 20 BAR